

La storia dell'applicazione di prodotti Lowara presso l'Hotel Terme Mamma Margherita, Abano Terme -Teolo (Padova)

Una sana pausa di relax in un centro termale, per molti è il modo ideale per ricaricare le proprie energie. Ciò che la maggior parte delle persone ignora, però, è l'importanza di poter contare su un sistema di pompaggio solido e affidabile, che mantenga regolarmente la disponibilità idrica della struttura.

**Tutto ruota intorno all'acqua
e, in un hotel termale, questa è una
realtà imprescindibile**

L'Hotel Terme Mamma Margherita si trova ai piedi del Monte Ortone, immerso nella quiete dei Colli Euganei, a Teolo in provincia di Padova. L'Hotel propone cure termali convenzionate con il Servizio Sanitario Nazionale contando su una sorgente d'acqua che sgorga fin dal 1428, a una temperatura di circa 85° C. Conferito della ratifica scientifica per le proprietà salutistiche del fango termale della zona, l'Hotel è forte di un centro benessere che offre una vasta gamma di terapie, tra le quali, appunto, il trattamento con fanghi termali.

**“L'offerta principale dell'Hotel ruota
intorno alla piscina e alla struttura dove
avvengono fino a 130 trattamenti
termali al giorno.”**

Nell'ambito dell'installazione effettuata presso l'Hotel Terme Mamma Margherita, Xylem ha fornito una soluzione ideale per assicurare l'approvvigionamento idrico efficace e più



IL RUOLO DI XYLEM: a Xylem è stato chiesto di sostituire e implementare il sistema di pompaggio esistente.

LA LOCATION: Hotel Terme Mamma Margherita, Via Monteortone, 63 - 35037 Teolo (PD) - www.termesalesiani.it

ELETTROPOMPE LOWARA SERIE SH

La serie Lowara SH include elettropompe centrifughe in acciaio inossidabile AISI 316 EN733 - DIN 24255.

Applicazioni ideali:

- Fornitura idrica e pressurizzazione
- Circolazione idrica e condizionamento
- Impianti di lavaggio
- Industria leggera

adeguato alla struttura, sia nell'ambito dell'acqua sanitaria, che dell'acqua potabile.

Nell'ambito di questa fornitura, la sfida principale era rappresentata dai liquidi che a lungo andare presentavano agenti corrosivi come l'acido solforico e il cloro. Il precedente sistema di pompaggio, infatti, era stato compromesso dagli agenti aggressivi, portando così l'Hotel all'esigenza di un nuovo impianto. Partendo da tali premesse, era fondamentale che il nuovo sistema offrisse qualità elevata insieme a maggior durata nel tempo. In seguito a una valutazione specifica delle soluzioni presentate dal sistema precedente, Xylem ha proposto delle elettropompe Lowara ad alta efficienza energetica in acciaio inossidabile AISI 316 della serie SHE4 25-125/02, per garantire l'ottimale funzionamento della piscina da 700mc di capacità. A supporto della pompa centrifuga, Xylem ha completato il sistema con un impianto di pressurizzazione Lowara GHV volto a migliorare l'approvvigionamento idrico e a mantenere un flusso regolare al centro benessere e alle sale dedicate ai trattamenti.

“La sfida maggiore era resistere agli effetti corrosivi dovuti alla presenza di acido solforico nell'acqua normalmente usata per approvvigionare l'hotel.”

Un altro sistema di pompaggio, inoltre, era richiesto per sollevare l'acqua piovana dal sottosuolo dell'area circostante e, per questo, motivo Xylem ha installato 2 elettropompe Lowara serie DOMO 10VX. A completamento del progetto Xylem ha fornito un gruppo antincendio Lowara serie GEN, per conferire all'hotel un sistema a norma di legge in ambito protezione e sicurezza.

Tutte le pompe installate sono in acciaio AISI 316, per offrire un livello superiore di resistenza alla corrosione e poter così risolvere la problematica-chiave presentata dalla struttura. In questo progetto, Xylem ha collaborato strettamente con la ditta Canella & Vigo di Abano Terme (PD) che si è occupata dell'installazione. Mirko Canella a commento del progetto afferma:

“La proprietà richiedeva che il nuovo impianto necessitasse di minor manutenzione e assistenza.”

ELETTROPOMPE LOWARA SERIE DOMO



Le elettropompe sommergibili Lowara della serie Domo sono costruite in acciaio inossidabile e sono disponibili sia con girante bicanale che con girante vortex (Domo Vx). Con queste elettropompe è possibile il pompaggio di liquidi con solidi in sospensione fino a 50 mm di diametro. Sono disponibili quattro modelli base con potenze nominali da 0,55 kW (0.75 HP) a 1.5 kW (2HP), in versioni con o senza galleggiante. Sistema di tenuta DRIVELUB SEAL SYSTEM.

Specifiche:

Portata: fino a 40 m³/h
Prevalenza: fino a 14,8 m
Alimentazione: mono e tri-fase 50 e 60 Hz
Potenza: da 0,55 kW fino a 1,50 kW
Temperatura del liquido pompato: fino a 35 °C
Massima profondità di immersione: 5 m
Passaggio libero: fino a 50 mm

IMPIANTO ANTINCENDIO LOWARA



Ampia gamma di gruppi di pressione antincendio serie GEN a norma EN 12845 che comprende modelli con 1 o 2 pompe di servizio azionate da motori elettrici o diesel. La gamma può essere fornita anche con pompa pilota per la pressurizzazione dell'impianto antincendio.

Specifiche:

Portata: fino a 1.300 m³/h
Prevalenza: fino a 150 m
Potenza: fino a 132 kW
Pressione massima: 15 bar

Applicazioni:

- Antincendio/Residenziale
- Antincendio/Industriale

L'installatore, Mirko Canella, continua:

“Era necessario assicurare un flusso idrico regolare e costante: per questo abbiamo optato per materiali durevoli e sicuri.”

In un centro termale l'acqua è l'elemento chiave e quindi poter contare su un impianto di pompaggio efficiente e dal funzionamento regolare ha un valore inestimabile.

Il risultato della partecipazione tecnica di Xylem si riscontra nel beneficio ricavato dal cliente che adesso conta su un sistema di pompaggio efficiente ed efficace dalla comprovata resistenza nei confronti degli elementi naturali e durata nel tempo. Ciò consente agli ospiti della struttura di ricevere in ogni momento il servizio migliore offerto dall'hotel.



Il fango termale viene curato in modo speciale presso l'Hotel Terme Mamma Margherita



ELETTROPOMPE MULTISTADIO VERTICALI LOWARA SERIE e-SV
Elettropompa multiuso altamente affidabile e tecnologicamente innovativa capace di soddisfare le esigenze di un'ampia varietà di utenti.

DocumentID

Nuove caratteristiche costruttive:

tenuta meccanica bilanciata sostituibile senza dover smontare la pompa (per 10-15-22SV >= 5,5kW, 33-46-66-92-125SV)
facile smontaggio della camicia esterna grazie alla particolare configurazione della sede dell'anello di tenuta
sistema flottante per l'auto allineamento dell'anello d'usura (tecnopolimero PPS riempito con vetro in grado di resistere a liquidi chimicamente corrosivi, meccanicamente aggressivi e ad alta temperatura)
ridotta spinta assiale della girante a garanzia di una maggiore durata dei cuscinetti del motore standard (17.500 ore)
cuscinetto della boccia Intermedio in Materiale Resistente (carburo di tungsteno/carburo di silicio) per una più lunga durata e una maggiore capacità di resistere ad applicazioni gravose, come l'alimentazione di caldaie
su richiesta sono disponibili le versioni con tenuta in grado di resistere alle alte temperature (150°C max), le versioni a basso NPSH, le versioni per le alte pressioni (fino a 40 bar) e le versioni passivate e lucidate elettroliticamente.

Specifiche:

Portata: fino a 160 m³/h
Prevalenza: fino a 330 m
Alimentazione: mono e tri-fase 50 e 60 Hz
Potenza: da 0,37 kW fino a 55 kW
Pressione massima: 40 bar
Temperatura del liquido da -30 °C a 120 °C

Applicazioni:

- Prodotti di superficie
- Trattamento acque per uso industriale
- Antincendio
- Industria leggera
- Irrigazione
- Irrigazione campi da golf e tappeti erbosi
- Municipalità
- Riscaldamento, condizionamento, ventilazione per municipalità

SISTEMI DI PRESSURIZZAZIONE LOWARA SERIE GHV

I gruppi di pressione Lowara serie GHV sono booster completamente automatici per la fornitura d'acqua. Sono dotati di 2-4 pompe a velocità variabile con un controllore Hydrovar, trasmettitori di pressione e pannello di comando, il tutto montato in una struttura dalla facile installazione. Il controllore Hydrovar è semplice da programmare, ideato per la massima efficienza energetica ed è in grado di comunicare tramite Modbus con un sistema BMS.

La serie GHV può essere dotata dei seguenti modelli di pompa:
Pompe multistadio verticali serie e-SV da 3 a 125

Specifiche:

Portata: fino a 640 m³/h
Prevalenza: fino a 160 m
Potenza: fino a 22 kW
Pressione massima: 16 bar

Applicazioni:

- Commercial-Water
- Industria leggera
- Agricoltura-irrigazione
- campi da golf e tappeti erbosi
- Municipalità